

01- Fechar o registro da saída do tanque para bomba antes de remover as mangueiras.



02- Retirar as mangueiras de entrada e saída da bomba.



03- Abrir caixa de alimentação do motor.



04- Soltar os cabos de alimentação do motor, marcar a posição dos fios para quando alimentar novamente o motor girar no mesmo sentido.(Horário)



05- Soltar os 4 parafusos que fixam o motor a base da máquina.



06- Soltar os 4 parafusos que fixam a tampa da bomba.



07- Remover a tampa da bomba.



08- Soltar os 4 parafusos da tampa da ventuinha do motor.



09- Retirar a tampa da ventuinha do motor.



10- Retirar o pino elástico do eixo do motor.



11- Retirar a ventuinha do eixo do motor.



12- Fixar o motor pelo eixo onde estava a ventuinha em uma morsa com os mordentes protegidos com alumínio.



13- Soltar o parafuso do rotor, este é colado na fabrica quando apertado, é necessário força e cuidado ao afrouxar, sentido anti-horário.



14- Soltar o rotor de bronze o mesmo também é colado e é necessário um certo esforço para solta-lo e um certo cuidado para não danifica-lo. Sentido Anti-horário



15- Remover o rotor do eixo do motor.



16- No eixo se encontra o selo mecânico. Arruela de assento, mola, retentor de viton, anel cerâmico e capa de borracha.



17- Com duas chaves de fenda pequenas remova o retentor com a mola e arruela de assento.



18- Com uma chave de fenda remova o anel cerâmico com a capa de borracha.



19- Remova o anel cerâmico e limpe o seu alojamento.



20- Para colocar o anel cerâmico novo no lugar passe um pouco de vaselina na capa de borracha e com um batente coloque o anel com cuidado para não danificar ou trincar o anel cerâmico.



21- Com pedaço de madeira assente o anel até seu total encaixe.

Limpe bem a superfície do anel cerâmico e coloque o conjunto mola, anel e retentor de viton sobre o anel, depois monte o rotor de bronze e etc.

Quando ligar o motor verifique o sentido de rotação do mesmo. (Horário)



SELO DE VITON BOMBAS TEXIUS.

