

**BASE MAGNÉTICA
MANUAL DE INSTRUÇÃO****APRESENTAÇÃO:**

- 1-Micrômetro 0 – 25mm
- 2-Relógio Comparador 0 – 5mm
- 3-Base Magnética
- 4-Ponta de Contato com inserto de Vídea.
- 5-Manipulo de Liberação da Base Magnética



O Manipulo (5) fica localizada atrás da base magnética.
Libera a Base do Cabo de Medição necessário para zerar o aparelho.



É necessário sempre zerar a Base Magnética sobre a barra de mandrilar que se vai utilizar.

Nota:

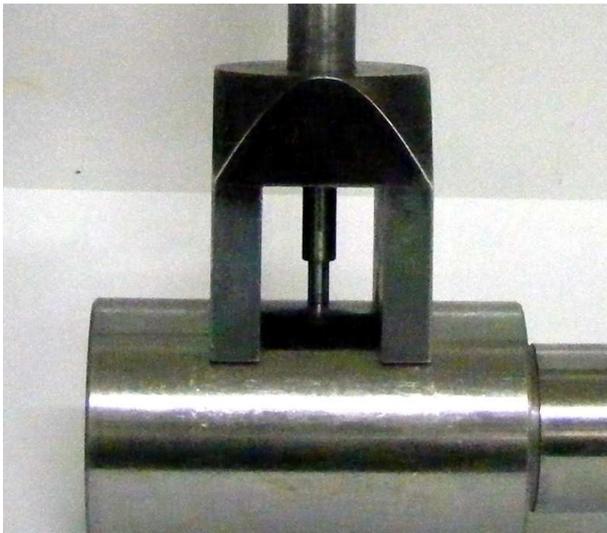
A Base Magnética BM-50 informa medidas em RAIO com abertura de 0 a 25mm.

Zerando a base sobre uma barra de Ø60mm, sabe-se que a medida inicial em raio é de 30mm, somando a abertura do micrômetro que é de 25mm, temos uma capacidade máxima de medição de 55mm que multiplicado por 2 teremos um diâmetro máximo de Ø110mm.

Zerando sobre uma barra de Ø40mm a medida inicial será 20mm e assim sucessivamente.



Para zerar a base, posicione o ZERO do tambor sobre a linha ZERO do micrômetro.



Afrouxe a Manipula (5) e libere a base do cabo de medição, suspenda o cabo até afastar a ponta de contato (4) da barra de mandrilar.



Agora desça o cabo de medição pressionando a ponta de contato (4) sobre a barra de mandrilar e ao mesmo tempo verifique o ponteiro do relógio comparador, ele deve se movimentar mais ou menos 10 divisões.

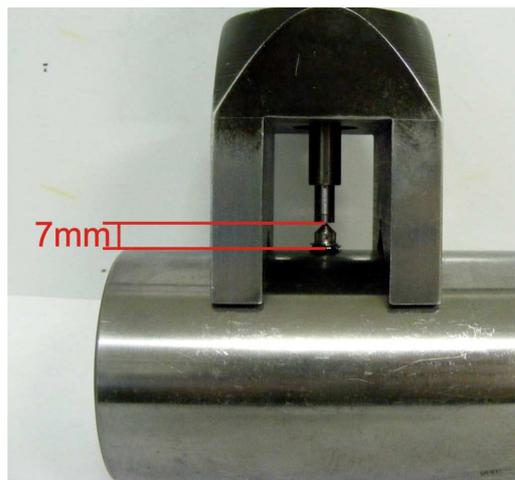
Atenção: É necessário pelo menos 0,1mm de pressão no relógio comparador.

Se houver necessidade de medidas maiores que ultrapassem a abertura inicial da base, basta zera-la sobre a própria ferramenta de corte acrescentando 5 ou 10mm a mais. Mas atenção, com a ferramenta muito para fora da barra ira aumentar as chances de vibração na usinagem, seria necessário usar o Suplemento da Ferramenta de Corte e zerar a base sobre este acessório.



Exemplo de como zerar a base sobre a ferramenta aumentando 7mm.

Posiciona-se o tambor do micrômetro a 7mm.



Com a ferramenta de corte no lugar, avance ela 7mm.



Verificando no relógio.



Ajustar novamente o micrômetro em zero.



Agora o raio é de 37mm mais os 25mm de abertura do micrômetro teremos uma abertura máxima de 62mm que multiplicado por 2 teremos um diâmetro máximo de $\varnothing 124\text{mm}$.

Lembre-se que nesse exemplo posicionamos a ferramenta de corte a 7mm acima da barra, mas podemos fazer com 5 até 10mm a mais.