

MÁQUINA:**MODELO:****NÚMERO DE SÉRIE:****ANO DE FABRICAÇÃO:**

O presente manual contém instruções para instalação e operação.

⇒ Todas as instruções nele contidas devem ser rigorosamente seguidas do que dependem em grande parte a durabilidade da máquina e o máximo rendimento em operação.

⇒ Antes de sair da fábrica a máquina é submetida a provas de precisão e funcionamento.

⇒ Assistência Técnica da máquina é de total responsabilidade da INDÚSTRIA E COMÉRCIO RIOMAQ LTDA, ou por intermédio dela.

Atenção:

Esta máquina está ligada em:

DADOS TÉCNICOS

ESPECIFICAÇÕES.

Capacidade Máxima.....	15 ton
Curso Máximo do Pistão.....	180 mm
Comprimento da Mesa.....	1400 mm
Largura da Mesa.....	350 mm
Distancia da Mesa ao Pistão.....	440 mm
Velocidade do Pistão.....	675 mm/min

POTÊNCIA.

Motor da Bomba Hidráulica.....	2 cv
--------------------------------	------

DIMENSÕES.

Altura.....	1760 mm
Largura.....	1730 mm
Profundidade.....	740 mm
Peso aproximado.....	425 kg

Dados técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio.

INSTALAÇÃO

APRESENTAÇÃO.

A PHA-15 é indicada para retirar e colocar guias de válvulas em cabeçotes de automóveis e caminhões.

INSTALAÇÃO.

Ao receber a máquina confira os acessórios e informe ao fabricante a falta de algum item ou danos no equipamento.

Não é recomendado instalar o equipamento em lugares com muita umidade ou sujeito a presença de agentes corrosivos ou em lugares expostos diretamente aos raios solares ou fontes de calor.

A máquina não precisa ser rigorosamente fixado ao piso, basta colocá-la sobre os pés de borracha anti-vibração já instalado na máquina.

NIVELAMENTO.

O nivelamento deve ser feito sobre a mesa, na longitudinal e transversal.

Regule os parafusos dos pés de borracha até alcançar o nivelamento desejado, a borracha não deve se sobressair do acoplamento de ferro mais que 10mm, caso isso ocorra, calce o pé com uma sapata de aço. Não deixe de apertar a contra porca do parafuso. Veja figuras 1 e 2.

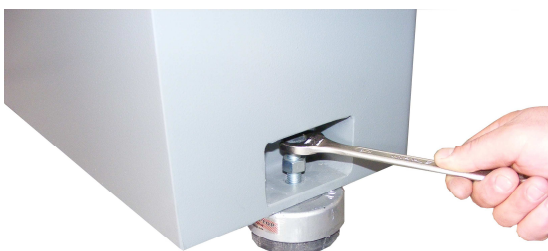


Fig.1



Fig. 2

INSTALAÇÃO

LIGAÇÃO ELÉTRICA.

Na máquina há um cabo condutor de energia com 2 metros de comprimento e nele deverá ser instalado o plug macho conforme a tomada instalada para a máquina. Ligação é TRIFÁSICA 220V OU 380V conforme região.

ATENÇÃO.

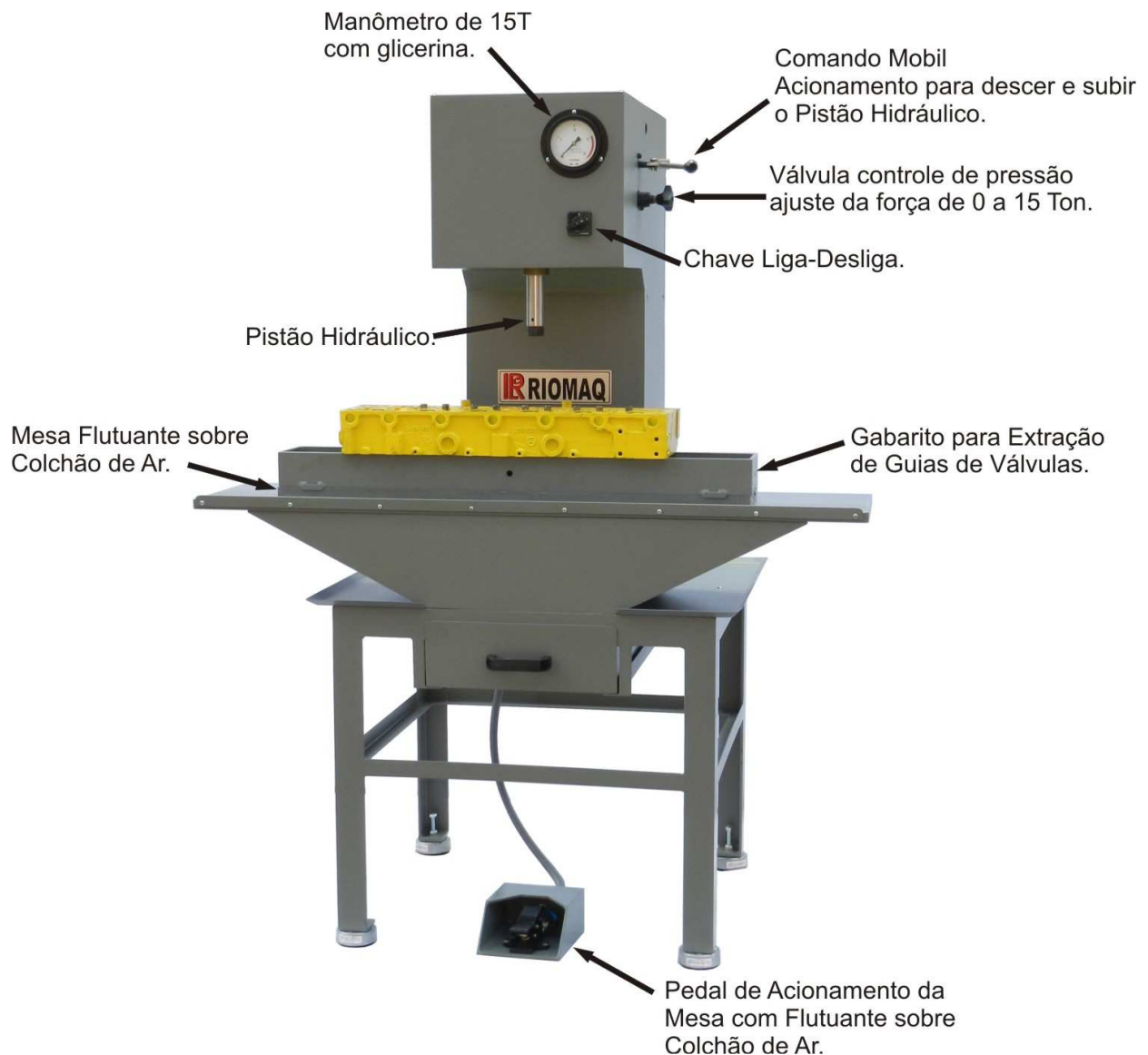
Verificar se a voltagem trifásica da rede está de acordo com a especificada na máquina, pois uma ligação contrária danificara todo o sistema elétrico.

LIGAÇÃO PNEUMÁTICA.

A ligação pneumática deve ser feita no regulador de ar atrás da máquina, recomenda-se uma pressão de trabalho de 6 bar.



COMANDOS DA MÁQUINA



COMANDOS DA MÁQUINA

MANÔMETRO:

Manômetro de 0 a 15 Toneladas com glicerina para estabilizar o ponteiro, para aferir a força regulada na válvula de pressão.

COMANDO MOBIL.

Na alavanca, flexionando para dentro o pistão desce e para fora o pistão sobe.

VÁLVULA CONTROLE DE PRESSÃO.

Regula a força conforme desejado de 0 a 15 toneladas. Recomenda-se sempre usar baixa pressão ao iniciar a operação e aumentando conforme seja necessário.

CHAVE LIGA – DESLIGA.

Liga a Bomba Hidráulica.

MESA FLUTUANTE.

Mesa de trabalho que acionando o pedal, faz ela flutuar sob colchão de ar facilitando o movimento do cabeçote, para posicionar as guias a ser desmontadas ou montadas.

PEDAL.

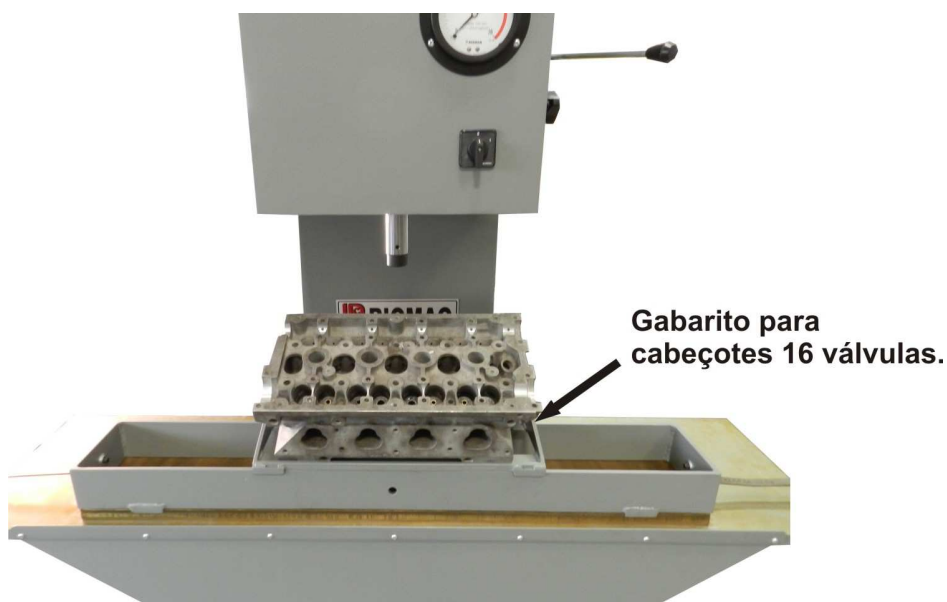
Pedal para acionar o colchão de ar da Mesa Flutuante.

GABARITO UNIVERSAL.

Gabarito para apoiar cabeçotes da linha pesada e leves para desmontar e montar guias de válvulas.

OPERAÇÃO

Para desmontar ou montar guias de válvulas é necessário que as guias estejam alinhado ao pistão hidráulico, caso contrario o cabeçote se danificará na prensagem. Acompanha com a máquina, gabaritos especiais para alguns modelos de cabeçote, para garantir esse alinhamento.



OPERAÇÃO

DESMONTAGEM E MONTAGEM DE VALVULAS.

A PHA-15 possui dois dispositivos especiais para desmontar válvulas de cabeçote, Copo de Molas.

Copo de Molas.



O dispositivo é acoplado no mesmo lugar do batente.

Soltar o batente do pistão hidráulico e colocar o Copo de molas.



OPERAÇÃO

Para desmontar ou montar válvulas no cabeçote é necessário primeiramente diminuir toda a pressão, afrouxando por total a VÁLVULA REGULADORA DE PRESSÃO, aumentando devagar se necessário, pois muita pressão pode danificar a válvula ou até mesmo o Copo de Molas.



O cabeçote deve ser colocado diretamente sobre a Mesa Flutuante para que as válvulas não desçam junto com a mola. Na montagem é o mesmo procedimento.



OPERAÇÃO

Pise no pedal para que a mesa flutue e centre a válvula no Copo das Molas.



Se o cabeçote tiver um contra peso, é necessário ajudar, erguendo um pouco para que o mesmo flutue perfeitamente.

Acione a alavanca de avanço do pistão hidráulico para prensar a mola.



Assistência Técnica.

Direto de fábrica pelo telefone: (47) 3522 6209

Consulta de Manuais Técnicos pelo site: www.riomaq.com.br

Para agilizar o atendimento tenha sempre em mãos o modelo e número de série da máquina.