

MÁQUINA:**MODELO:****NÚMERO DE SÉRIE:****ANO DE FABRICAÇÃO:**

O presente manual contém instruções para instalação e operação.

⇒ Todas as instruções nele contidas devem ser rigorosamente seguidas do que dependem em grande parte a durabilidade da máquina e o máximo rendimento em operação.

⇒ Antes de sair da fábrica a máquina é submetida a provas de precisão e funcionamento.

⇒ Assistência Técnica da máquina é de total responsabilidade da INDÚSTRIA E COMÉRCIO RIOMAQ LTDA, ou por intermédio dela.

Atenção:

Esta máquina está ligada em:

DADOS TÉCNICOS

ESPECIFICAÇÕES.

Distância entre placa e contra ponta rotativa	1500 mm
Diâmetro máx. sobre o barramento.....	350 mm
Velocidade do eixo árvore.....	27 rpm
Velocidade do Feltro.....	600 rpm
Velocidade Lixadeira.....	3415 rpm
Largura do barramento.....	200 mm

POTÊNCIAS.

Motor do eixo-árvore.....	1 cv
Motor de polimento feltro.....	1,5 cv
Motor de polimento lixa.....	1 cv

DIMENSÕES.

Comprimento	2000 mm
Altura.....	1900 mm
Profundidade.....	1000 mm
Peso Aproximado.....	500 Kg

Dados técnicas sujeitos a alterações sem aviso prévio.

INSTALAÇÃO

APRESENTAÇÃO.

A PV-2200 é indicada para polimento de eixos de comando e virabrequim.

INSTALAÇÃO.

Ao receber a máquina confira os acessórios e informe ao fabricante a falta de algum item ou danos no equipamento.

Não é recomendado instalar o equipamento em lugares com muita umidade ou sujeito a presença de agentes corrosivos ou em lugares expostos diretamente aos raios solares ou fontes de calor.

A máquina não precisa ser rigorosamente fixado ao piso, basta colocá-la sobre os pés anti-vibratórios que já acompanham a máquina como acessório normal.

NIVELAMENTO.

O nivelamento deve ser feito sobre o barramento, longitudinal e transversal. Veja figuras 1 e 2.



Fig. 1



Fig. 2

Regule os parafusos dos pés de borracha até alcançar o nivelamento desejado, a borracha não deve se sobressair do acoplamento de ferro mais que 10mm, caso isso ocorra, calce o pé com uma sapata de aço. Não deixe de apertar a contra porca do parafuso. Veja figuras 1 e 2.



Fig.1



Fig. 2

LIGAÇÃO ELÉTRICA

Para segurança do operador é imprescindível a ligação do fio terra.

Na máquina há um cabo condutor de energia com 2 metros de comprimento e nele deverá ser instalado o plug macho conforme a tomada instalada para a máquina. Ligações trifásicas em 220v não utiliza neutro, porém ligações em **380V** é necessário o uso do fio neutro.

Junto ao cabo principal de força está o de aterramento que deve ser obrigatoriamente ligado.

ATERRAMENTO.

Providenciar aterramento para a máquina, utilizar HASTE DE TERRA COPERWEELD 5/8" X 2,40 M de comprimento mais GRAMPO PARA HASTE DE LATÃO que deverá ser enterrado próximo ao equipamento no caso de aterramento exclusivo.

Poderá ser utilizado aterramento paralelo numa haste que sua empresa já **venha** possuir, porém é bom certificar-se que a mesma possui as mesmas características citadas acima.

ATENÇÃO.

Não usar o fio neutro da tomada como terra.

Nunca faça aterramento em série.

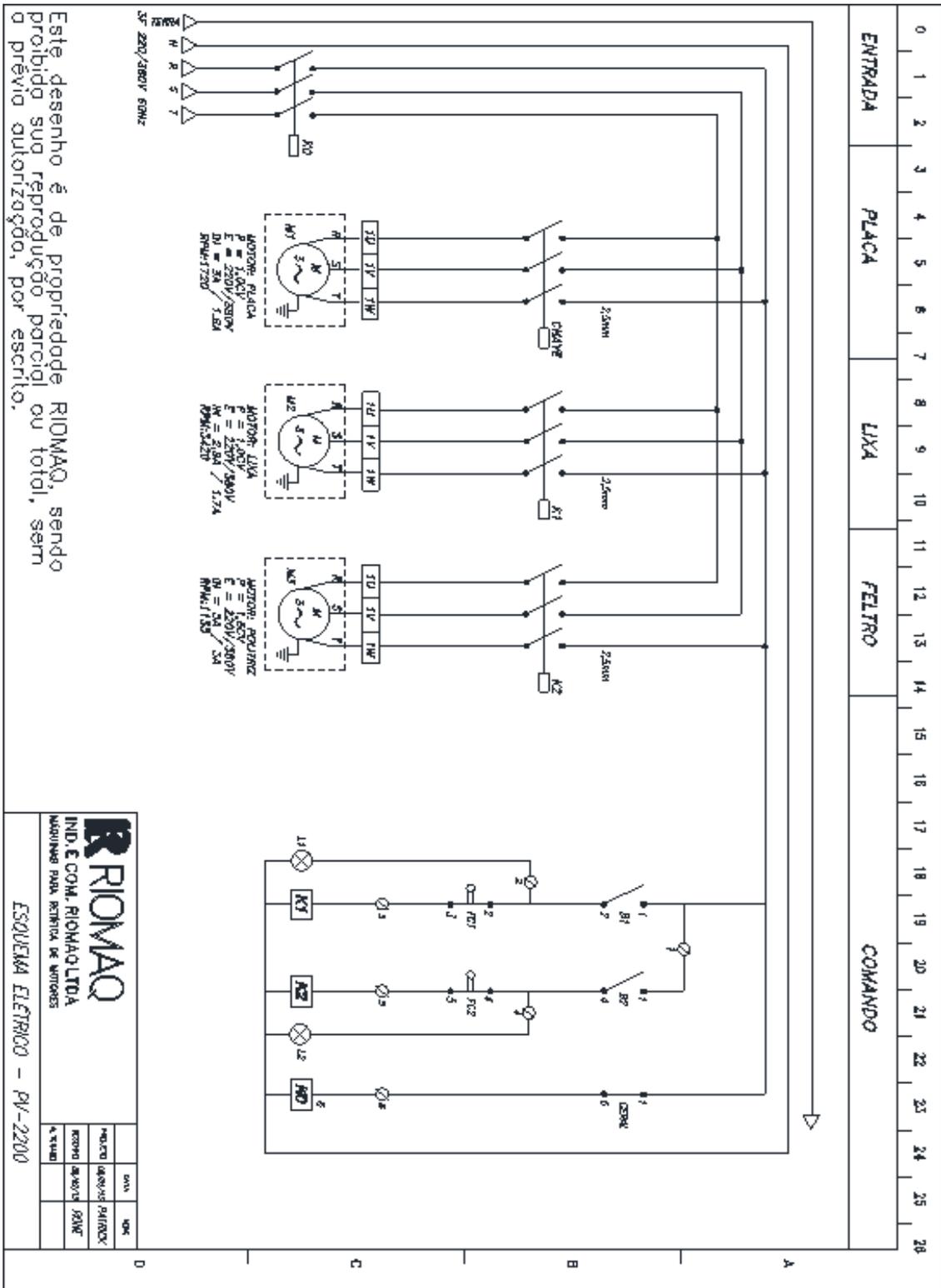
Verificar se a voltagem trifásica da rede está de acordo com a especificada na máquina, pois uma ligação contrária danificara todo o sistema elétrico.

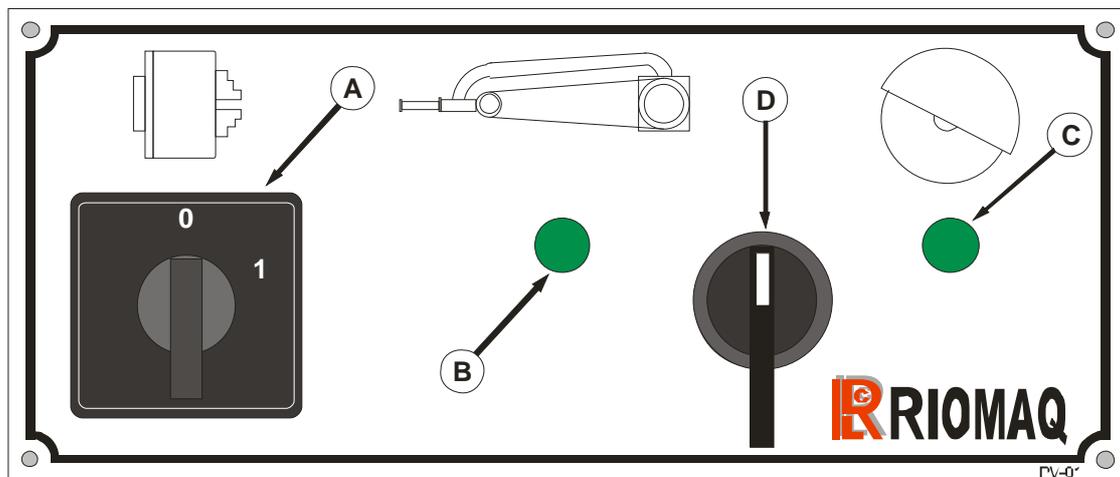
O esquema elétrico acompanha a máquina separadamente e deve ser guardado num lugar seguro.

Se a voltagem da rede trifásica for em 380V o cabo de força deve ser 4 x 2,5mm² (é necessário fio neutro)

Em voltagem trifásica de 220V, cabo de 3 x 2,5mm²(não é usado o fio neutro)

ESQUEMA ELÉTRICO



COMANDOS DA MÁQUINA

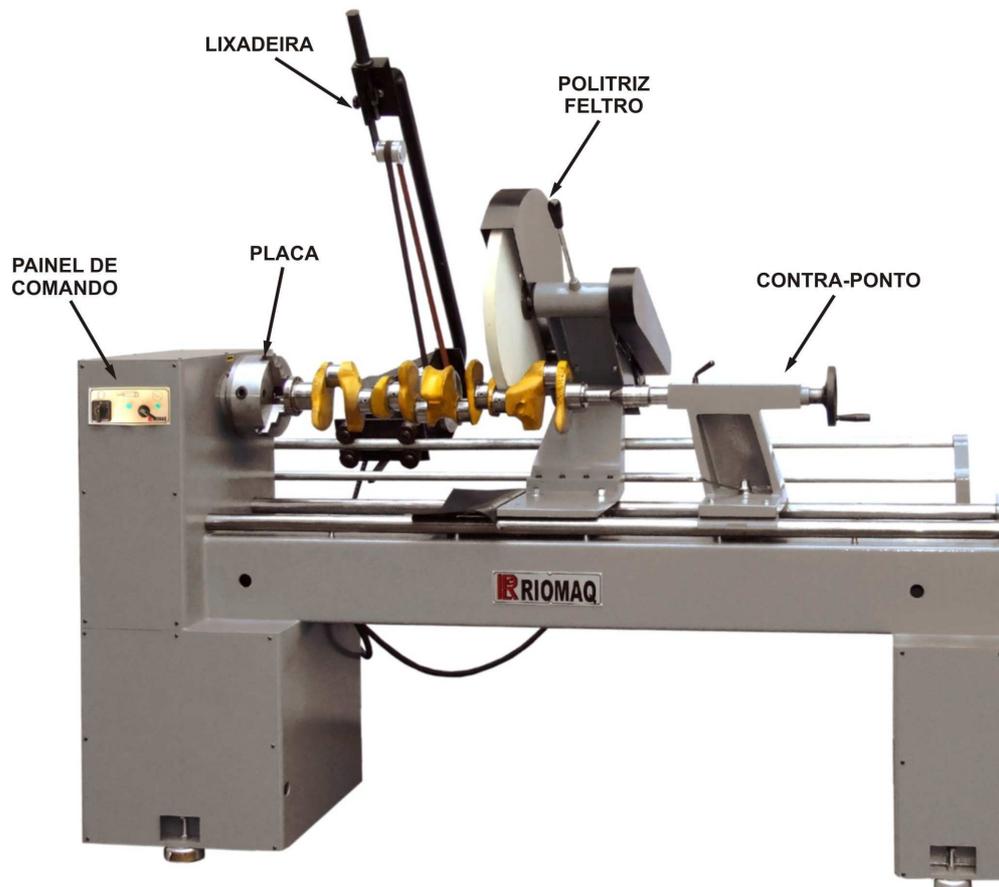
A - LIGA /DESLIGA MOTOR DO EIXO ÁRVORE (PLACA)

B - INDICADOR LIXADEIRA ATIVADA

C - INDICADOR FELTRO POLIDOR ATIVADO

D - COMUTADORA LIXADEIRA OU FELTRO POLIDOR

COMANDOS DA MÁQUINA



PAINEL DE COMANDO: Comandos de liga e desliga, Placa Universal, Lixadeira e Feltro Polidor. (Ver acima especificações).

LIXADEIRA: Acessório para lixar colos do Virabrequim e Eixos de Comando. Posicionando a comutadora (D) em Lixadeira o mesmo só irá funcionar quando puxada pra frente, na posição recuada o motor desliga automaticamente.

FELTRO POLIDOR: Para polimento e acabamento, posicionando a comutadora (D) em Feltro Polidor da mesma forma da lixadeira o mesmo só funcionará puxando para frente, todo recuada para traz o motor desliga automaticamente.

PLACA: Com castanhas internas e externas para fixação do Virabrequim, com a função de gira-lo em baixa rotação.

CONTRA PONTO: Cabeçote móvel com a finalidade de fixar a outra extremidade do eixo a ser polido.

OPERAÇÃO

POLIMENTO COM DISCO DE FELTRO.

Para iniciar o polimento, fixar o eixo na placa e no contra ponto, utilizar a ponta rotativa em eixos leves e a fixa em eixo muito pesado.

ATENÇÃO: Nunca esqueça de travar o carro contra ponto.

Veja figura 01,02 e 03



Fig.1

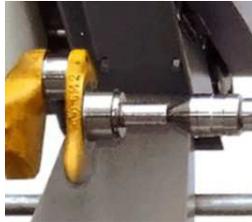


Fig. 2

TRAVA DO CARRO
CONTRA PONTA

Ligar a placa na comutadora, a mesma ligara imediatamente, posicione a comutadora a direita em Feltro Politriz, mas atenção, o disco de feltro só ira começar a girar quando for puxado para frente.

Utilize a pasta para melhorar o acabamento.

Posição dos comandos elétricos.



Para acionar o motor puxar o Feltro para frente.



Para melhorar o acabamento Utilizar a pasta de polir



Quando finalizar o polimento em um dos colos do virabrequim, leve o feltro totalmente para traz até desligar o motor, movimente o carro para o próximo colo a ser polido e puxe o feltro para frente.



Alça para movimentar o carro do feltro.

OPERAÇÃO

LIXA DE CINTA.

A lixadeira acompanha a máquina sem a trava, posicionar o cabo para frente e colocar a trava. A trava é um parafuso que acompanha a máquina, instalado na polia de alumínio grande, basta retirá-lo da polia e colocá-lo no pescoço giratório da lixadeira. Montagem da lixadeira, veja sequência de fotos.



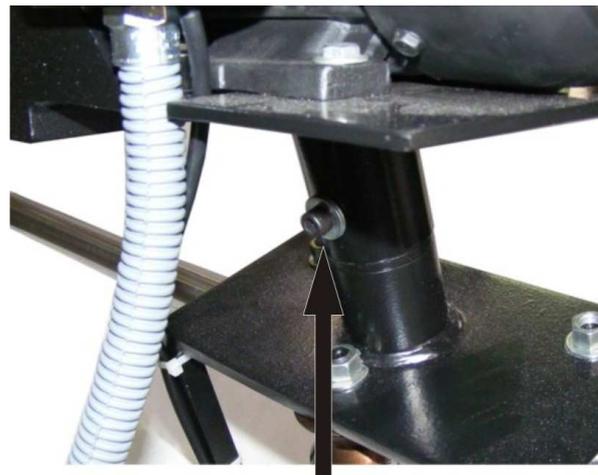
1-Alinhar a lixadeira para frente



2-Parafuso Trava da Lixadeira



3-Colocar e travar o parafuso no pescoço articulado da lixadeira



OPERAÇÃO

Para montar a lixa de cinta na lixadeira com a grana e largura desejada, solte a trava do esticador e gire a manopla, coloque a lixa e de um aperto na lixa para que ela fique apenas firme, mas **atenção**, um aperto com demasia, pode rasgar a lixa.



Para por a lixadeira em operação ligue a placa e selecione **LIXADEIRA** na comutadora, a luz verde deve acender, porém o motor só irá funcionar quando a lixadeira for avançada para frente e irá parar de funcionar quando for totalmente recuada para traz.

Posição dos comandos elétricos.



MANUTENÇÃO

LIMPEZA.

Manter sempre limpo os barramentos e roldanas do carro da lixadeira e do disco do feltro.

TROCA DO FELTRO.

A máquina acompanha feltros com espessuras variadas, para o polimento em virabrequins de diversos tamanho.

Para efetuar a troca, basta abrir a tampa de proteção do disco de feltro, soltando os parafusos, soltar a porca com **ROSCA ESQUERDA**, afirmando o eixo pelo lado oposto do disco do feltro, atenção as arruelas, uma para o lado de fora e outra para o lado de dentro. Veja fotos.

Parafusos de fixação da tampa.



Soltar a porca rosca esquerda.



Travar o eixo com a chave.



Montar o Disco com uma arruela pro lado de dentro e outra por fora, verificar lado do flange do feltro, cabeças do parafusos allen para fora. **ATENÇÃO:** Para melhorar a qualidade do polimento, balancear o disco de feltro



MANUTENÇÃO

CORREIAS DO EIXO ÁRVORE.

Para esticar as correias do eixo árvore, retire a tampa frontal inferior da máquina e aperte a porca do esticador, se for substituir as correias verifique que tenham o mesmo número de série.



Assistência Técnica.

Direto de fábrica pelo telefone: (47) 3522 6209

Consulta de Manuais Técnicos pelo site: www.riomaq.com.br