

TROCA DOS ROLAMENTOS CUBO DO EIXO ÁRVORE

Aplicação: RM-900/1400 e RP-900/1400

**EIXO CÔNICO**

Primeiro passo retirar o rebolo fresador. Soltar o parafuso central uns 5mm para que o sacador possa atuar sobre ele.

**EIXO CÔNICO**

Coloque o sacador e aperte os parafusos Allen um pouco cada um até soltar o rebolo, retire o sacador e com cuidado solte o parafuso central, é bom que outra pessoa segure o rebolo enquanto o outro solta o parafuso.

**EIXO FLANGEADO**

Soltar os 04 parafusos que fixam o flange tomando o cuidado pois o flange é pesado, é necessário outra pessoa para segura-lo antes de retirar os 02 últimos parafusos

MANUAL DE TÉCNICO

Próximo passo posicionar o cabeçote a uns 200mm da mesa, desligar a chave geral da máquina.

Retirar o painel de comando.
Chave Allen 1/8.
04- Parafuso Allen 3/16.



Não é necessário desligar a fiação elétrica.



Comando do avanço rápido do cabeçote.

MANUAL DE TÉCNICO

Retirar o bloco de contato do botão, com uma chave de fenda pequena levanta-se a trava do botão.



Ao mesmo tempo puxe o bloco para fora.



Retirar o dois blocos, mas não se esqueça de marcá-los para não inverter o de cima com o de baixo.



Soltar a proteção sanfonada da tampa de inspeção do cabeçote.
Chave Allen 1/8"
02-Parafusos Allen 3/16



Retirar a tampa de inspeção do cabeçote.
Chave Allen 1/8.
02- Parafuso Allen 3/16.



Levantar a sanfona para tirar a tampa.

MANUAL DE TÉCNICO

Soltar os 6 parafusos Allen 3/16 do lado direito do cabeçote.



Retirar os outros 6 parafusos do lado esquerdo.



Puxar a proteção do cabeçote para frente devagar, mas com uma certa força.

MANUAL DE TÉCNICO

Não é necessário desligar o motor, basta por o cabo de ligação para o lado.



Passar o painel de comando pela mesma abertura onde é fixado o mesmo, com cuidado.



Esta será a visão do cabeçote aberto.



Soltar os parafusos do acoplamento do motor.
Chave de boca 9/16 ou 14mm
04- Parafusos 3/8



Remover o conjunto de cima do cubo.

MANUAL DE TÉCNICO

Coloque com cuidado o conjunto ao lado do cabeçote sobre a mesa de trabalho da máquina, coloque uma caixa de madeira para elevar o conjunto, assim não será preciso desligar o motor.



Soltar os parafusos de fixação do cubo.
Chave de boca 9/16" ou 14mm.
04: Parafusos 3/8 unc





Primeiro passo retirar o acoplamento.



Utilizar um sacador.



Retirar a chaveta.



Soltar e retirar a contra porca do rolamento.



Retirar a arruela



Soltar e porca de ajuste do rolamento.



Retirar a porca de ajuste do rolamento.



Bater o cubo para soltar o rolamento da frente. Esse rolamento deve entrar leve, com a mão sem bater.



Bater o eixo para que ele saia do rolamento de trás.
(Na foto eixo cônico)



Na foto eixo flangeado.



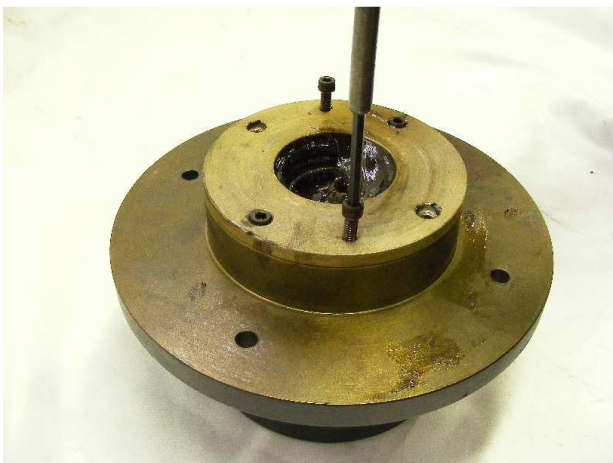
Utilizar um batente de nylon ou madeira para retirar o eixo, apoiando o cubo sobre uma morsa.



Cubo sem o eixo.



Soltar os parafusos da tampa do cubo. Nela se aloja o retentor, lavar bem essa peça e montá-la logo após montar o rolamento.



Usar os mesmos parafusos para sacar a tampa.



Retirar a tampa do cubo.



Retirar o rolamento cônico.



Retirar as capas dos rolamentos.



Na montagem lavar bem o cubo, montar as capas do rolamento, o eixo a capa.



Rolamento:
NSK ou SKF 32009 - XJ
