

**MÁQUINA:****MODELO:****NÚMERO DE SÉRIE:****ANO DE FABRICAÇÃO:**

O presente manual contém instruções para instalação e operação.

⇒ Todas as instruções nele contidas devem ser rigorosamente seguidas do que dependem em grande parte a durabilidade da máquina e o máximo rendimento em operação.

⇒ Antes de sair da fábrica a máquina é submetida a provas de precisão e funcionamento.

⇒ Assistência Técnica da máquina é de total responsabilidade da INDÚSTRIA E COMÉRCIO RIOMAQ LTDA, ou por intermédio dela.

## ***DADOS TÉCNICOS***

### **ESPECIFICAÇÕES**

Capacidade máxima	.....	30 Ton
Curso máximo do pistão	.....	340 mm
Curso máximo longitudinal de pistão	.....	1000 mm
Pressão máxima	.....	240 bar
Vazão da bomba hidráulica	.....	5,4 L/mim
Velocidade do pistão	.....	750mm/min
Dimensão da mesa	.....	1300 x 600mm
Altura máxima da mesa ao pistão	.....	785mm

### **POTÊNCIA**

Motor da bomba hidráulica	.....	3 cv
---------------------------	-------	------

### **DIMENSÕES**

Altura	.....	1931 mm
Largura	.....	1865 mm
Profundidade	.....	1000 mm
Peso aproximado	.....	405 Kg

Dados técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio.

## ***INSTALAÇÃO***

### **APRESENTAÇÃO.**

A PHM-30 é uma prensa versátil com seu cabeçote hidráulico móvel é indicada para retirar e colocar camisa de cilindro em blocos de motores a combustão.

### **INSTALAÇÃO.**

Ao receber a máquina confira os acessórios e informe ao fabricante a falta de algum item ou danos no equipamento.

Não é recomendado instalar o equipamento em lugares com muita umidade ou sujeito a presença de agentes corrosivos ou em lugares expostos diretamente aos raios solares ou fontes de calor.

A máquina não precisa ser rigorosamente fixado ao piso, basta apoiá-la no chão em piso regular e nivelado.

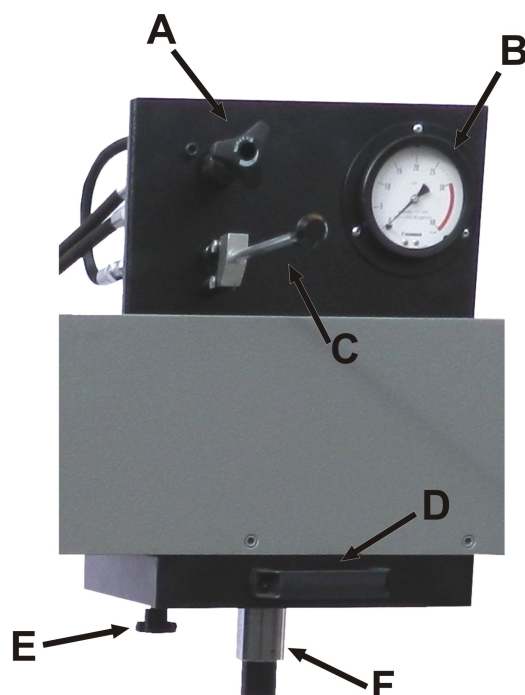
## ***LIGAÇÃO ELÉTRICA***

### **LIGAÇÃO ELÉTRICA.**

Na máquina há um cabo condutor de energia com 2 metros de comprimento e nele deverá ser instalado o plug macho conforme a tomada instalada para a máquina. Ligação é TRIFÁSICA 220V OU 380V conforme região.

### **ATENÇÃO.**

Verificar se a voltagem trifásica da rede está de acordo com a especificada na máquina, pois uma ligação contrária danificara todo o sistema elétrico.

***DENOMINAÇÃO DO CONJUNTO***

<b>A</b>	---	Válvula Reguladora de Pressão.
<b>B</b>	---	Manômetro 30 Ton.
<b>C</b>	---	Alavanca Direcional da Haste do Hidráulico.
<b>D</b>	---	Alça para Movimentar o Carro do Pistão Hidráulico.
<b>E</b>	---	Trava do Carro.
<b>F</b>	---	Pistão Hidráulico

***DENOMINAÇÃO DO CONJUNTO***

<b>G</b>	---	Painel de Comando.
<b>H</b>	---	Unidade Hidráulica.
<b>I</b>	---	Chave Liga - Desliga.
<b>J</b>	---	Carro Hidráulica.

## ***OPERAÇÃO***

Sempre que for iniciar um processo com a prensa é muito importante abaixar totalmente a pressão hidráulica ou em outra palavras, diminuir totalmente a força da prensagem, para se ter segurança no trabalho a ser executado.

Para diminuir a pressão ou força, afrouxar totalmente a válvula reguladora de pressão ( A ).

## ***MANUTENÇÃO***

Verifique o nível de óleo do reservatório regularmente troque o óleo hidráulico a cada doze(12) meses

ÓLEOS HIDRÁULICOS RECOMENDADOS (ISO 68)

IPIRANGA	IPITUR AW-68
LUBRAX	HR 68 GP
TEXACO	HD-68
ROCOL	HO-68

### **Assistência Técnica.**

Direto de fábrica pelo telefone: (47) 3522 6209

Consulta de Manuais Técnicos pelo site: [www.riomaq.com.br](http://www.riomaq.com.br)

Para agilizar o atendimento tenha sempre em mãos o modelo e número de série da máquina.