

KIT DE ADAPTAÇÃO DE GUIAS

MANUAL RESUMIDO

PASSO 1

Colocar os calços de alumínio que acompanha o kit na morsa da Fresadora. Estes calços são necessários para descer mais o cabeçote. Foto Abaixo:



PASSO 2

Fixar o cabeçote de cabeça para baixo na máquina tomando o cuidado em deixar os calços de alumínio bem na ponta do cabeçote para haver espaço pro mandril passar sem tocar nos calços.



PASSO 3

Verificar modelo do cabeçote e na tabela identificar qual a broca e alargador será utilizado, fixar a broca num mandril e o alargador no outro para agilizar a usinagem. Os mandris são estes da foto.



PASSO 4

Coloque o mandril com a broca no eixo arvore da Fresadora, observe os pinos na bola para que encaixe perfeitamente no cone-morsa da máquina e rosqueie a porca.



PASSO 5

Libere o cabeçote (Faze-lo Flutuar) e alinhe a broca com cuidado no furo da guia, desça a broca (Na manivela lateral do cabeçote) devagar para que ela entre no furo da guia a ser furada, trave o cabeçote, depois que a parte fina da broca estiver dentro da guia solte a porca que fixa o mandril na máquina e aperte de novo para centrar o mandril.



Broca fora da guia



Broca dentro da guia



PASSO 6

Ligue a máquina, ajuste a rotação em 200 rpm, com uma almotolia coloque óleo na ponta da broca e desça furando devagar.

PASSO 7

Depois de totalmente furado suba a broca e sem mover o cabeçote da máquina retire o mandril com a broca e coloque o mandril com o alargador, ajuste a rotação para 60 rpm lubrifique a ponta do alargador com óleo e desça com velocidade moderada passando-o totalmente pelo cabeçote do motor.



PASSO 8

Montagem da guia nova, limpe bem o furo, quebre o canto do furo e monte a guia lubrificada com óleo em uma prensa hidráulica.

KIT DE ADAPTAÇÃO DE GUIAS DE VÁLVULA

KIT BÁSICO:

02- CALÇOS DE ADAPTAÇÃO PARA MORSA ALTO.

02- MANDRIS 5/8" COM BOLA DE ADAPTAÇÃO.

BROCAS:

- 01- BROCA: B1 \varnothing 9,70mm COM GUIA DE \varnothing 7,05mm (CUMMINS ISB 24V)
- 01- BROCA: B2 \varnothing 10,70mm COM GUIA DE \varnothing 7,05mm (FORD Fiesta / Corsa)
- 01- BROCA: B3 \varnothing 10,70mm COM GUIA DE \varnothing 8,05mm (Micro Tratores.CUMMINS- B - P.F. Mercedes Top Brake 447 e 900 Adaptando guia do Cummins 61mm de comprimento sendo que o top brake do 447 tem 35mm e o 900 tem 32mm de comprimento)
- 01- BROCA: B4 \varnothing 11,70mm COM GUIA DE \varnothing 8,05mm (CHEVROLET Chevette)
- 01- BROCA: B5 \varnothing 11,70mm COM GUIA DE \varnothing 8,75mm (CHEVROLET Opala)
- 01- BROCA: B6 \varnothing 12,50mm COM GUIA DE \varnothing 7,95mm (JOHN DEERE 3029, 4039, 4045, 6059)
- 01- BROCA: B7 \varnothing 13,70mm COM GUIA DE \varnothing 8,05mm (CUMMINS – B- P.G. New Holland)
- 01- BROCA: B8 \varnothing 15,70mm COM GUIA DE \varnothing 9,45mm (PERKINS 4236)
- 01- BROCA: B9 \varnothing 15,70mm COM GUIA DE \varnothing 9,55mm (FORD CARGO / FORD TRATOR)

ALARGADORES:

01- ALARGADOR: A1 \varnothing 9,95mm COM GUIA \varnothing 9,65mm

Aplicação: CUMMINS ISB 24V ELETRÔNICO

01- ALARGADOR: A1 \varnothing 11,10mm COM GUIA \varnothing 10,65mm

Aplicação: CUMMINS série B Parede Fina / Mercedes Top Brake 447 e 900

01- ALARGADOR: A2 \varnothing 11,00mm COM GUIA \varnothing 10,65mm

Aplicação: FORD Fiest /Micro Trator 9 e 13 HP

01- ALARGADOR: A3 \varnothing 12,00mm COM GUIA \varnothing 11,65mm

Aplicação: Opala / Chevette / Micro trator 13 HP

01- ALARGADOR: A4 \varnothing 12,73mm COM GUIA \varnothing 12,45mm

Aplicação: JOHN DEERE 3029, 4039, 4045, 6059

01- ALARGADOR: A5 \varnothing 14,00mm COM GUIA \varnothing 13,65mm

Aplicação: CUMMINS série B Parede Grossa / New Holland

01- ALARGADOR: A6 \varnothing 15,85mm COM GUIA \varnothing 15,65mm

Aplicação: PERKINS 4236

01- ALARGADOR: A7 \varnothing 16,00mm COM GUIA \varnothing 15,65mm

Aplicação: FORD CARGO / FORD TRATOR

IMPORTANTE: ANTES DE MONTAR A GUIA NO CABEÇOTE LUBRIFIQUE A GUIA COM ÓLEO SAE 20W40