

MÁQUINA:**MODELO:****NÚMERO DE SÉRIE:****ANO DE FABRICAÇÃO:**

O presente manual contém instruções para transporte, instalação, lubrificação e operação.

- ⇒ Todas as instruções nele contidas devem ser rigorosamente seguidas do que dependem em grande parte a durabilidade da máquina e o máximo rendimento em operação.
- ⇒ Antes de sair da fábrica a máquina é submetida a provas de precisão e funcionamento.
- ⇒ Assistência Técnica da máquina é de total responsabilidade da **INDÚSTRIA E COMÉRCIO RIOMAQ LTDA**, ou por intermédio dela.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIMENSÕES DE TRABALHO	
Comprimento máximo da mesa	1300 mm
Largura máxima da mesa	350 mm
POTÊNCIA DO MOTOR	
Motobomba	0.75 cv.
POTÊNCIAS	
Resistência	5000 W
Lâmpada	40 W
PRESSÃO PNEUMÁTICA	
Pressão de trabalho	6 bar
CAPACIDADES	
Reservatório de água	55 Lts
DIMENSÕES	
Largura Total	1450 mm
Altura	1600 mm
Profundidade	740 mm
Área necessária para instalação	2000 x 1100mm
Peso	203 Kg

Dados Técnicos sujeitos a alterações sem aviso prévio.

ACESSÓRIOS NORMAIS

- ✓ 01 - Chave soquete 3/4".
- ✓ 01 - Jogo de borrachas para vedação.
- ✓ 08 - Suporte para fixação.
- ✓ 01 - Cavalete especial para Mercedes.
- ✓ 01 - Suporte do FIAT 147

- Placas de acrílico.

CÓDIGO	LARGURA	COMPRIMENTO	ESPESSURA	APLICAÇÃO
PA-01	240mm	780mm	30mm	PERKINS 6 C
PA-02	190 mm	690 mm	30 mm	MERCEDES OM 352 / 366
PA-03	240 mm	500 mm	25 mm	PERKINS 4 C / MERCEDES 4 C
PA-04	150 mm	500 mm	25 mm	MONZA / CHEVETE / OPALA 4 C/ GM
PA-05	190 mm	265 mm	25 mm	VOLVO N10, N12 / MWM / OM-355
PA-06	180 mm	370 mm	22 mm	FIAT 147 / PASSAT Todos

- Plaquetas de vedações.

CABEÇOTE	CÓDIGO DAS PLAQUETAS		
FIAT FIRE	PLT-1 (Conexão)	PLT-1A	Acrílico (Conexão)
GOL POWER	PLT-2 (Conexão)		Acrílico (Conexão)
AMAROK 2.0 16V	PLT-3 (Conexão)		Acrílico (Conexão)
NISSAN YD 25	PLT-4 (Conexão)	PLT-4A	Acrílico (Conexão)
RANGER 3.0 N60	PLT-5 (Conexão)	PLT-5A	Acrílico (Conexão)
JETA	PLT-6 (Conexão)		Acrílico (Conexão)
GM 1.0 / 1.4 / 1.8	PLT-7	PLT-7A	
OM -352 6 C / 314 4 Cil	PLT-11 (Conexão)	PLT-12 (Conexão))	
OM-355	PLT-13 (Conexão)		
OM-366 6 C / 364 4 Cil	PLT-12 (Conexão))	PLT-14	PLT-11 (Conexão)
PASSAT 1.8	PLT-12 (Conexão)	PLT-33	
PASSAT 1.8 Alcool	PLT-12 (Conexão)	PLT-11 (Conexão)	PLT- 48
PERKINS 4 Cil	PLT-15 (Conexão)	PLT-16 (Conexão)	
PERKINS 6357	PLT-17 (Conexão)	PLT-18 (Conexão)	
PERKINS 6358	PLT-18 (Conexão)	PLT-31 (Conexão)	
SCANIA	PLT-21 (Conexão)	PLT-22	
FIAT Alcool	PLT-24 (Conexão)		PLT- 50 e PLT-50
FIAT	PLT-24 (Conexão)		
MONZA	PLT-25 (Conexão)		
PASSAT 1.5 e 1.6	PLT-12 (Conexão)	PLT-28	
MWM	PLT-38 (Conexão)		MANGUEIRA
CUMMINS B 4 Cil	PLT-37 (Conexão)		Acrílico (Conexão)
CUMMINS ISB 6 Cil	PLT-62 (Conexão)	PLT-62A	Acrílico (Conexão)

TRANSPORTE

TRANSPORTE COM GUINDASTE.

A Máquina possui furos para a introdução de barra de aço, permitindo suspender-la com cabos ou cintas especiais que suportam uma massa de 1000 Kg.

TRANSPORTE COM EMPILHADEIRAS.

Usar empilhadeira adequada ao peso da máquina.
Os pallets da empilhadeira podem entrar tanto pela frente como por trás da máquina.

Atenção: Antes de transportar-la ou suspender-la, esteja certo do seu perfeito equilíbrio, fazendo movimentos suaves afim de evitar danos, abalos ou queda da máquina.

FUNDAÇÃO

A Máquina não precisa ser rigorosamente fixada ao piso.

Nivelar no sentido longitudinal e transversal com uma leve queda para direita e para trás, facilitando assim a saída da água.

Se o piso não for suficientemente resistente, é necessário a construção de uma fundação de concreto com a seguinte dimensão; 0.80m x 1,50m

OBS: A parte lateral direita deverá ficar afastada 40 cm da parede para futuras manutenções no painel elétrico.

INSTALAÇÃO

ÁGUA.

- Abastecer o reservatório de água da máquina pela bandeja, sempre verificando o nível da água no reservatório.
Obs: Capacidade máxima do tanque 55Lts.

IMPORTANTE:

Colocar aditivo anticorrosivo na água, RAD COOL 2 litros ou óleo solúvel sintético tipo RET da Bardahl 1/2 litros.

LIGAÇÃO PNEUMÁTICA.

- A conexão da máquina com a rede de ar, deverá ser feita através de mangueira própria para ar comprimido de bitola 3/8", conectada ao regulador de ar que se localiza na lateral direita da mesma.
- A pressão do ar deverá estar entre 6.0 a 7.0 bar.

ATENÇÃO:

O PERFEITO DESEMPENHO E DURABILIDADE DO EQUIPAMENTO DEPENDERÁ DA QUALIDADE DO AR DA REDE PNEUMÁTICA.

LIGAÇÕES ELÉTRICAS

A conexão da máquina com a rede é feita através de uma entrada existente na lateral do painel elétrico e nos bornes ,**R** , **S** , **T** .

Providenciar aterramento exclusivo para a máquina, com resistência menor ou igual a **10 OHMS**

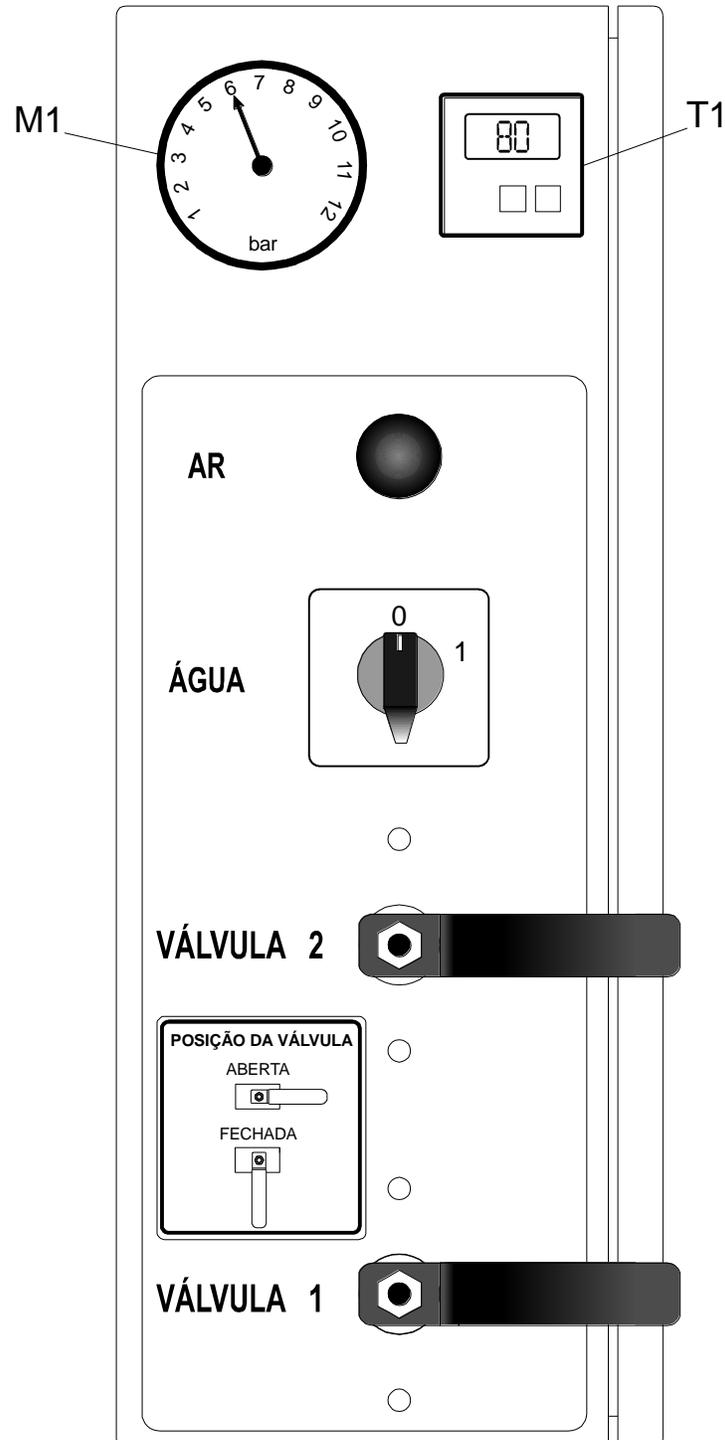
ATENÇÃO:

VERIFICAR SE A VOLTAGEM TRIFÁSICA DA REDE ESTÁ DE ACORDO COM A ESPECIFICADA NA MÁQUINA, POIS UMA LIGAÇÃO CONTRÁRIA DANIFICARA TODO O SISTEMA ELÉTRICO

Se a voltagem da rede trifásica for em 380 V o cabo de força deve ser, 4 x 2.5 mm² , incluindo fio neutro e em voltagem trifásica de 220 V, cabo de 3 x 2.5 mm² .

Para se verificar o sentido de rotação da motobomba d'água, puxar no painel de comando, o botão geral e apertar o botão INICIAR apertando em seguida o botão PARAR fazendo com que a motobomba de pequenos giros e assim verifica-se o sentido em que está girando o motor; ele deverá girar no sentido horário.

COMANDOS DA MÁQUINA



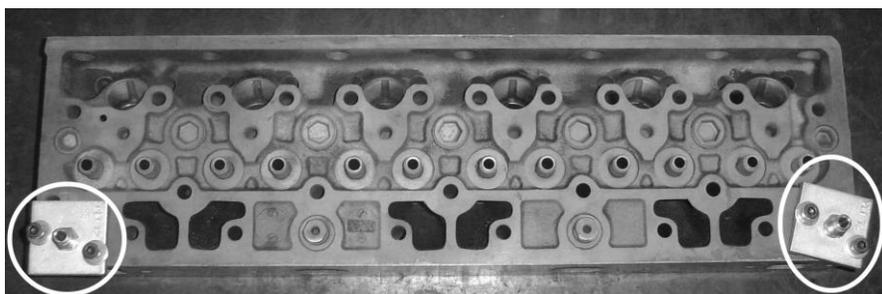
COMANDOS DA MÁQUINA

M-1	- PRESSÃO DO AR. Manômetro para leitura da pressão do ar pressurizado no cabeçote na hora do teste.
T- 1	- TEMPERATURA DA ÁGUA. . Mostrador digital da temperatura da água.
AR	- VÁLVULA DE PRESSURIZAÇÃO. Liga e desliga o ar.
ÁGUA	- CHAVE PARA CIRCULAÇÃO DA ÁGUA. Liga e desliga a bomba d'água.
VÁLVULA 1	- REGISTRO DE ESFERA 1. Bloqueia a água que vem da bomba.
VÁLVULA 2	- REGISTRO DE ESFERA 2. Bloqueia a circulação da água.

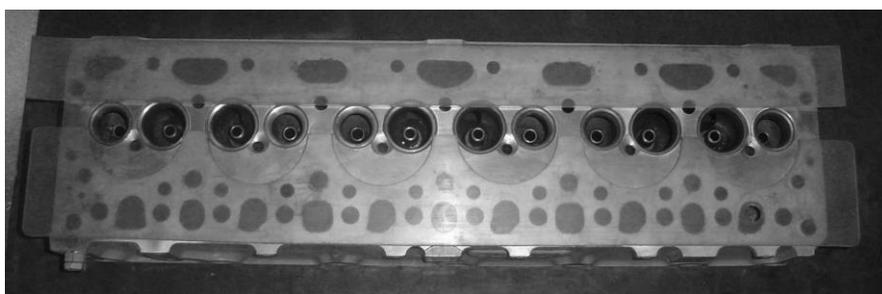
OPERAÇÃO

PREPARAÇÃO DO CABEÇOTE.

- 1) Antes de por o cabeçote para testar, recomenda-se limpá-lo, lavando-o e secando-o bem, evitando assim que impurezas danifiquem as válvulas da máquina.
- 2) Identificar no cabeçote a ser testado onde ficara a entrada e a saída da água, colocar nestas aberturas as placas de aço com a conexão do engate rápido, é necessário que a saída fique na extremidade oposta da entrada para melhor circulação da água.

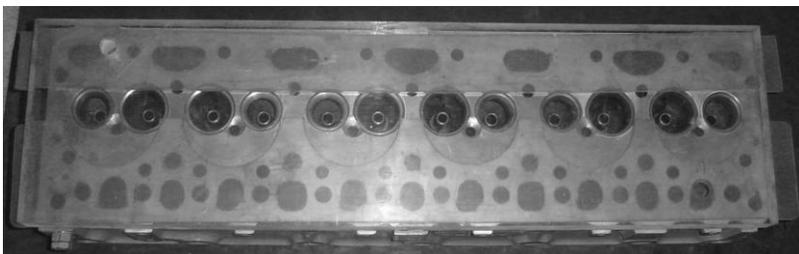


- 3) Colocar o cabeçote sobre suporte da máquina. Use as vedações de poliuretano nas aberturas da face do cabeçote para vedá-las.

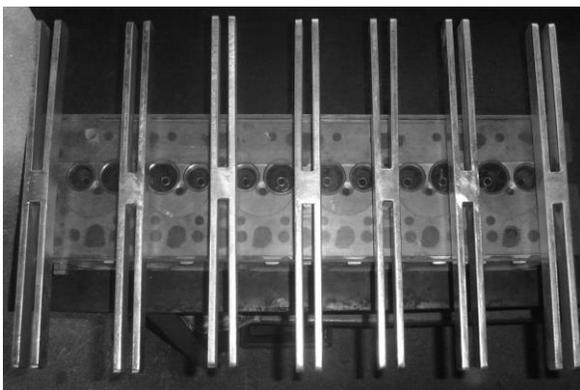


PREPARAÇÃO DO CABEÇOTE. Continuação.

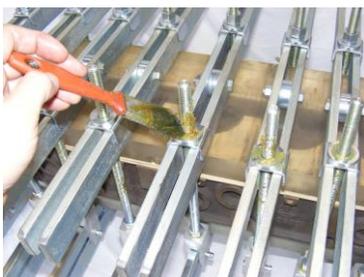
- 4) Sobre as vedações de poliuretano coloque a placa de acrílico.



- 5) Fixar a placa de acrílico com as travessas, quanto o mais delas sobre o cabeçote melhor será a vedação, as travessas da ponta devem ficar ao máximo da extremidade e as demais distribuídas da melhor forma possível, mantendo a mesma distância entre elas. Observe também os prisioneiros, sempre bem próximos ao cabeçote para não danificar as travessas.



- 6) Lubrificar bem com graxa, as roscas dos prisioneiros e as arruelas antes de efetuar o aperto.



INICIAÇÃO DO TESTE

Ligar a chave geral para aquecimento da água. A temperatura da água para se testar um cabeçote deve ser de 70 a 80° C.

O equipamento sai da fabrica ajustado em 80° C, para se alcançar esta temperatura, será necessário um tempo de aproximadamente 30 min.

Atenção: A temperatura da água não pode exceder aos 80° C.

OPERAÇÃO

01	— Conectar as mangueiras no cabeçote.
02	— Com as válvulas 1 e 2 abertas ligue a chave AGUA e deixe que a mesma circule pelo cabeçote por uns 6 minutos.
03	— Depois feche na seqüência a válvula 1 e depois a 2 desligando em seguida a água e ligando o ar.
04	— Verifique a pressão de ar no manômetro e examine o cabeçote verificando se há alguma trinca.
05	— Depois de testado o cabeçote desligue o ar e abra a válvula 1 e 2 para a descompressão.
06	— Fim do teste, desconectar as mangueiras.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA

SISTEMA PNEUMÁTICO

Regulador de ar, que se localiza do lado direito da máquina, verificar diariamente:

- Pressão no manômetro. (Entre 6.0 a 7.0 bar)

Em toda linha pneumática da máquina, verificar se não há vazamentos nas conexões, tubos ou válvulas.

RESERVATÓRIO DA ÁGUA

No tanque que se localiza dentro da máquina:

- Verificar o nível da água diariamente.
- Verificar se não há vazamentos nas mangueiras e suas conexões.
- Recomenda-se a troca da água mensalmente.
- Abastecer o reservatório de água da máquina pela bandeja, sempre verificando o nível da água no reservatório.

Obs: Capacidade máxima do tanque 55Lts.

IMPORTANTE:

Colocar aditivo anticorrosivo na água, RAD COOL 1 litros ou óleo solúvel sintético tipo RET da Bardahl, 1/2 litros.

SEGURANÇA

EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA INDIVIDUAL EPI OBRIGATÓRIOS

- PROTETOR FACIAL.



- LUVA TÉRMICA IMPERMEÁVEL.



- AVENTAL TÉRMICO IMPERMEÁVEL E BOTAS IMPERMEÁVEL.

